

樁 AUTRAN VANGUARD Mark II

新发售

从上制动



多种颜色可选



缩短工期

NEW

单元化结构，可缩短工期。

实现高效搬运

NEW

通过无线局域网和条形码，可实现更佳调度。

维修方便，操纵简易

NEW

将所有信息集中到1台平板电脑上。通过无线局域网对应IoT。



系统构成单元

1 移载台

通过在地面的简单操纵便可以定位移载台。



2 电车、吊升单元

可以选择适用于输送物的吊架。



9 高频电源单元

选择非接触性供电时安装电源盘。



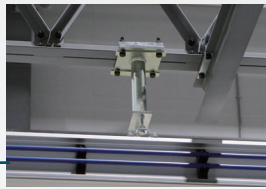
8 系统控制单元

VANGUARD整体系统的控制盘。



3 轨道、供电线路单元/轨道吊升单元

可选择滑触供电方式和非接触性供电方式。



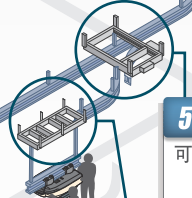
4 自动分流、合流单元

有45度（左右）型和Y字型两种规格。



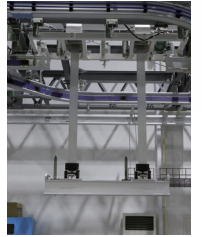
5 维修用分流单元

可通过手动操作，改变轨道。



6 维修用升降机

维修时，用于取出/安置电车的升降机。



7 维修用终端

可以详细显示电车信息和维修信息。在手动操作时使用。



NEW 电车基本规格

机型	VGN070M2		
搬运质量	70kg *1		
	30kg以下	50kg以下	70kg以下
行驶速度（最大）	220m/min	200m/min	120m/min
升降速度（最大）	70m/min	50m/min	30m/min
升降行程（最大）	4000mm		
行驶停止精度	± 2mm		
升降停止精度	± 2mm		
最小回转半径	R1000mm		
外形尺寸	W730mm × L 1110mm × H400mm		
控制方式	自动行驶控制方式		
供电方式	滑触供电、非接触式供电（IPF）*2		
位置识别方式	光学式线性距离传感器 · BC标签		
无线LAN	Wi-Fi（2.4GHz）		
手写面板终端遥控器	7型WXGA液晶 Windows 模型		

轨道基本规格

材质	铝挤压成型品（阳极氧化处理）银色
形状	W100mm×H160mm×规定尺寸5m
水平弯道	R1000mm 15° 30° 45° 90°
轨道吊件间距 *3	2.5m以内（直线部分） 3个位置（弯道部分）
轨道质量	10kg/m（含金属吊件）
轨道吊件悬挂方式	辅助横梁、自立式架台、顶棚吊杆

*1 采用梳齿吊架等轻型吊架时，最大可以对应100kg。

*2 采用非接触式供电（IPF），实现清洁的要求，Class100~1000/0.3 μ

*3 轨道悬吊间距根据搬运重量、电车台数等有所不同。

既有线体可以在短工期内更换成
新型MarkII电车!!



椿本 ECO LINK 是附加在满足椿本集团所设定的环保评价基准商品上的标志。

椿本链条(上海)有限公司

邮编：201103 地址：上海市闵行区吴中路1799号上海万象城A座306-308室
电话：021-5396-6651 传真：021-5396-6628



主页

<http://tsubaki-sh.cn>