

椿凯链轮使用说明书

一、产品概述

本系列链轮采用SC45优质钢材制造, 齿顶经淬火处理, 涵盖多种结构类型, 通过削出规格工艺加工而成。产品适配对应标准链条, 用于工业机械动力传递, 具有传动高效、承载能力强、耐磨性好的特点, 广泛应用于输送、农业、工程、汽车制造、包装、物流等领域。

工作环境需满足温度-10°C~60°C, 无剧烈振动、腐蚀性气体及大量粉尘; 运行转速不超过额定数值, 避免高速运转加剧磨损。

二、安装说明

安装前准备

检查链轮外观, 确认无裂纹、变形、齿面损伤, 清理表面油污、毛刺及杂质。

核对链轮型号、孔径、齿数等参数, 确保与传动轴、配套链条规格完全匹配。

准备适配的扳手、扭矩扳手及紧固件, 确保安装面平整清洁、无锈蚀凸起。

安装步骤

将链轮平稳套入传动轴, 保证配合面贴合紧密, 无松动间隙。用紧固件固定链轮, 拧紧力矩需符合设备设计要求, 加装防松装置防止运行中松动。

安装链条后调整张紧度, 以手压链条中部能灵活下沉为宜, 确保啮合顺畅无卡滞。

安装防护装置, 防止异物卷入或人员接触传动部位。

△注意事项

禁止强行敲击安装; 安装后核对型号与设备要求一致, 避免错装。

三、操作规范

启动前检查啮合状态、张紧度及关联部件牢固性, 手动盘车确认无异常。

设备启动后低速运转3-5分钟, 无问题再升至额定转速, 避免超负荷、突然加载或急停。

运行中实时监控状态, 若出现异响、振动加剧、温度异常升高等情况, 立即停机检查。

禁止在无防护装置或链轮运行时进行清理、调整、检修作业, 严禁触摸运行部件。

停机时逐步卸载, 降至低速后再停机, 清理表面粉尘杂物并做好运行记录。

四、维护保养

每日检查啮合情况, 清除齿槽杂物油污; 每周检查紧固件松紧度, 及时拧紧并补充防松装置。

定期调整链条张紧度, 链条出现明显松弛时及时更换; 链轮齿面磨损影响传动时需更换。

采用油浴、滴油或喷雾润滑, 根据工作温度选择适配型号的工业齿轮油。

按设备运行频率定期加注润滑剂, 用量以浸润齿面为宜, 避免过量堆积油污。

每年进行一次除锈防腐处理, 长期闲置时清洁后油封保存; 检修时更换同规格产品。

五、故障排除

运行异响: 调整啮合位置、补充润滑剂, 检查齿面磨损及轴承状态, 必要时更换配件。

链条脱落: 调整张紧度、校正链轮位置, 更换变形链轮。

链轮发热: 补充润滑剂、降低负载, 调整配合间隙并检查轴承是否卡滞。

紧固件松动: 加装防松装置, 排查振动源并采取减振措施。

传动效率下降: 更换磨损链轮、老化链条, 更换合适润滑剂并按周期加注。

△六、安全警示与注意事项

安装、维护、检修前必须切断设备电源, 挂“禁止合闸”警示牌。操作人员需穿戴安全帽、防护手套、防护鞋, 禁止穿宽松衣物、戴首饰。

更换配件需使用同规格产品, 禁止混用不同型号、材质配件; 报废链轮妥善处理, 避免锐边划伤。

产品仅适用于指定传动场景, 禁止改装; 自购买之日起质保12个月。

遇到无法解决的问题, 联系厂家技术部门。

椿凯传动™

椿本链条(上海)有限公司

地址: 上海市闵行区吴中路1799号万象城A座306室

电话: 021-5396-6651/52 (地区代码+86)